

HIDROKOL SP BELI

Vodonepropusno fleksibilno lepilo za pločice, izrađeno na cementnoj osnovi
Odgovara EN 12004-1, klasa C2TES1

OBLAST PRIMENE

Za lepljenje keramičkih pločica po principu „pločica na pločicu“, podnih i zidnih pločica od kamena, mermerske, staklenokeramičkih pločica za bazene, izloženih spoljašnjim uticajima, kao i za pozicije koje su izložene vodi i vlazi kod sanitarnih čvorova, kupatila, bazena, terasa, fontana i slično. Hidrokol SP beli je prikladan za lepljenje pločica u prostorijama sa podnim grejanjem.

OSOBINE

- Dobra lepljivost
- Odlična adhezija
- Vodonepropustljiv
- Elastičan
- Jednostavan za pripremu
- Jednostavno izvođenje
- Produženo otvoreno vreme za rad
- Ekonomičan

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

| Osobine | Metoda | Deklarisana vrednost |
|--|------------|----------------------|
| Izgled | - | prašak bele boje |
| Klasa | EN 12004-1 | C2TES1 |
| W/M faktor (voda/materijal) | - | 0,22-0,26 |
| Otvoreno vreme za lepljenje na temperaturi od 20°C | EN 1346 | 30 min |
| Otvoreno vreme za obradu na temperaturi od 20°C | - | 4-6 sata |
| Adhezija za podlogu pri normalnim uslovima | EN 1348 | >1 MPa |
| Adhezija za podlogu nakon potapanju u vodu | EN 1348 | >1 Mpa |
| Adhezija za podlogu posle ciklusa mržnjenja/otapanja | EN 1348 | >1 MPa |
| Početak vezivanja | - | 3-6 sati |
| Kraj vezivanja | - | 12 sati |

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Priprema podloge

Hidrokol SP beli se nanosi na zdravu podlogu od betona, cementnog ili produžnog maltera. Podloga treba da bude čista, bez masti, bez prašine i da je dobro natopljena vodom.

Ugradnja

Hidrokol se priprema sa vodom pri čemu se smesa postojano meša do potpunog ujednačavanja. Posle mešanja, smesa treba da se ostavi da miruje najviše 10 min, a onda ponovo meša i ugrađuje. Ugradnja je nazubljenom gletaricom ili špahtlom u sloju od 4-10 mm, po celoj površini podloge gde se lepe pločice. Pre ugradnje, pločice treba nakvasiti vodom i utiskivanjem ih zalepiti na nanešeni lepak. Za ravnomerno nanošenje lepka po celoj površini, preporučuje se da se prethodno nanese tanak sloj ravnom gletaricom po

Страна 1 од 2

celoj površini, a odmah zatim da se nanese lepak nazubljenom gletaricom. Otvoreno vreme za rad pripremljenog materijala je 20 min, na temperaturi od 20°C.

U toku izvođenja, kada ugrađeni materijal počinje površinski malo da se suši, potrebno je ponovo ga obraditi nazubljenom gletaricom, a sa ciljem da se obnovi njegova lepljivost. Ukoliko pripremljeni lepak otvrdne, treba izbegavati dodavanje vode jer će se značajno umanjiti lepljivost proizvoda. Temperatura podloge prilikom ugradnje treba da bude između 5°C i 35°C. Spojevi između pločica se obrađuju smesom za ispunu fuga Fugofil, najranije 24 h posle ugradnje pločica.

POTROŠNJA

za sloj debljine od 1 mm \approx 1,1 kg/m²
u zavisnosti od podloge \approx 3,3-6,6 kg/m²

ČIŠĆENJE

Alat i oprema se čiste vodom, odmah posle upotrebe.

PAKOVANJE

Ventil vreće : 25 kg

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od +5°C do +35°C. Rok upotrebe 12 meseci.

Opasnost po zdravlje: Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje praška. Prilikom kontakta proizvoda sa kožom, treba ga odmah odstraniti vodom i sapunom. Ukoliko materijal dođe u kontakt sa očima, potrebno je odmah izvršiti ispiranje vodom i potražiti medicinsku pomoć. Ukoliko se proguta, potrebno je potražiti medicinsku pomoć

Zapaljivost: Proizvod nije zapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Čišćenje je vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponovati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine materijala prilagode uslovima na gradilištu, kao i obaveznu primenu odgovarajuće opreme.